



Ansicht von der Unterseite des Bogens

**Angaben zur Verfahrensweise**

1. Schneiden Sie 10 mm breite Schlitz für die Bar Flex-Stangen in den Lagerfugen auf der Unterseite des Bogens.
2. Sofern erforderlich bohren Sie Aussparungen (Durchmesser 13 mm - 16 mm je nach Material und Länge der zu verwendenden Zugstange) bis zur angegebenen Tiefe am Ende der Schlitz.
3. Die Löcher aussaugen und gründlich mit Wasser spülen. Bar Flex zementgebundenen Ankermortel anrühren und in eine Spritzpistole laden, welche bereits mit einer Düse der erforderlichen Länge versehen ist. Den zementgebundenen Ankermortel bis zur Austrittsöffnung der Düse pumpen. Düse bis zur vollen Tiefe des Bohrloches einbringen und den Ankermortel zur Füllung des Loches pumpen. Dabei einen leichten Druck auf die Spritzpistole ausüben um sicherzustellen, dass sämtliche Hohlräume mit Ankermortel gefüllt werden.
4. Wechseln Sie die Düse der Mörtelspritzpistole und bringen Sie eine Füllung von (ungefähr) 10 mm Ankermortel in den hinteren Teil des Schlitzes ein. Biegen Sie den Bar Flex in die richtige Form, bringen Sie das Ende der Bar Flex-Stange in die volle Tiefe des mit zementhaltigem Ankermortel gefüllten Loches ein. Schieben Sie den übrigen Teil der Bar Flex-Stange in die Ankermortelfüllung im Schlitz, um einen guten Halt zu erreichen.
5. Bringen Sie eine Füllung von (ungefähr) 10 mm Bond Flex zementgebundenen Ankermortel über den vorstehenden Teil der Bar Flex-Stange in den Schlitz ein und glätten Sie mit einer Fugenkelle.

Hinweise zur Durchführung: Soweit nicht anders angegeben sind die nachfolgenden Kriterien zu verwenden.

- a. Der normale vertikale Abstand der Bar Flex-Stangen beträgt 450 mm.
- b. Schlitztiefe etwa 45 mm.
- c. Die Bar Flex-Stange sollte sich auf jeder Seite des Risses über mindestens 500 mm erstrecken. Falls dies nicht möglich ist, ist die Bar Flex-Stange zu biegen und in das Mauerwerk zu verankern.