



Angaben zur Verfahrensweise

1. Für Bar Flex-Stangen in die Unterseite des Bogens schneiden bis zur angegebenen Tiefe sowie bei den erforderlichen vertikalen Abständen.
2. Bohren Sie Aussparungen (Durchmesser 13 mm - 16 mm je nach Material und Länge der zu verwendenden Zugstange) bis zur angegebenen Tiefe sowie bei den erforderlichen vertikalen Abständen in die bereits für die Armierung mit Bar Flex-Stangen geschnittenen Schlitzte. Dabei sind die Löcher mit ungefähr 60° nach rechts oder nach links vom Schlitz abzuwinkeln. Löcher abwechselnd in Gegenrichtung verlaufen lassen.
3. Die Löcher aussaugen und gründlich mit Wasser spülen. Bond Flex zementgebundenen Ankermortel anrühren und in eine Spritzpistole der erforderlichen Länge laden, welche bereits mit einer Düse der richtigen Größe versehen ist.
4. Den zementgebundenen Ankermortel bis zur Austrittsöffnung der Düse pumpen. Düse bis zur vollen Tiefe des Bohrloches einbringen und den Ankermortel zur Füllung des Loches pumpen. Dabei einen leichten Druck auf die Spritzpistole ausüben um sicherzustellen, dass sämtliche Hohlräume mit Ankermortel gefüllt werden.
5. Unter Verwendung des Cem Flex-Montagewerkzeugs eine Cem Flex-Zugstange der richtigen Länge in das Loch eindrehen. Dabei sollte das Ende der Zugstange in den für die Bar Flex-Armierung geschnittenen Schlitz vorstehen.
6. Den Ankermortel vom herausragenden Ende der Zugstange entfernen und 24 Stunden warten, damit der Ankermortel erst einmal abbinden kann.
7. Nach 24 Stunden die für die Bar Flex-Armierung vorgesehenen Schlitzte aussaugen und mit Wasser gründlich spülen.
8. Bringen Sie eine (ungefähr) 10 mm tiefe Füllung Bond Flex zementgebundenen Ankermortel in den hinteren Teil des Schlitzes ein. Schieben Sie das erste Stück der Bar Flex-Armierung in die Ankermortel-Füllung, um eine gute, gleichmäßige Erfassung zu gewährleisten.
9. Bringen Sie eine (ungefähr) 10 mm tiefe Füllung Bond Flex zementgebundenen Ankermortel ein, bis diese den bereits vorhandenen Ankermortel sowie die Bar Flex-Stange erreicht. Schieben Sie das nächste Stück der Bar Flex-Armierung in die Füllung Ankermortel, um eine gute, gleichmäßige Erfassung zu gewährleisten.
10. Fahren Sie mit der Installation der Bar Flex fort wie in Abschnitt 9 vorstehend beschreiben, bis die erforderliche Anzahl an Bar Flex-Stangen eingebracht ist.
11. Biegen Sie die Enden der Cem Flex-Zugstangen so, dass sie entlang des Schlitzes für die Armierung folgen und bringen Sie eine Füllung Bond Flex zementgebundenen Ankermortel über die letzte Stange und die Enden der Zugstangen in den Schlitz ein und glätten Sie mit einer Fugenkelle.

Hinweise zur Durchführung: Soweit nicht anders angegeben sind die nachfolgenden Kriterien zu verwenden.

- a. Die Schlitztiefe sollte zwischen 65 und 75 mm betragen.
- b. Die Anzahl der Bar Flex-Stangen pro Schlitz sollte 4 betragen.
- c. Der Nennabstand zwischen den armierten Schlitzten sollte 450 mm betragen.
- d. Der Nennabstand zwischen den Cem Flex-Zugstangen entlang des Schlitzes sollte 450 mm betragen.
- e. Sofern Bar Flex-Stangen zu längeren Stücken verbunden werden müssen, sollte eine Mindestüberlappung von 500 mm vorgesehen sowie sämtliche Verbindungen versetzt ausgeführt werden.